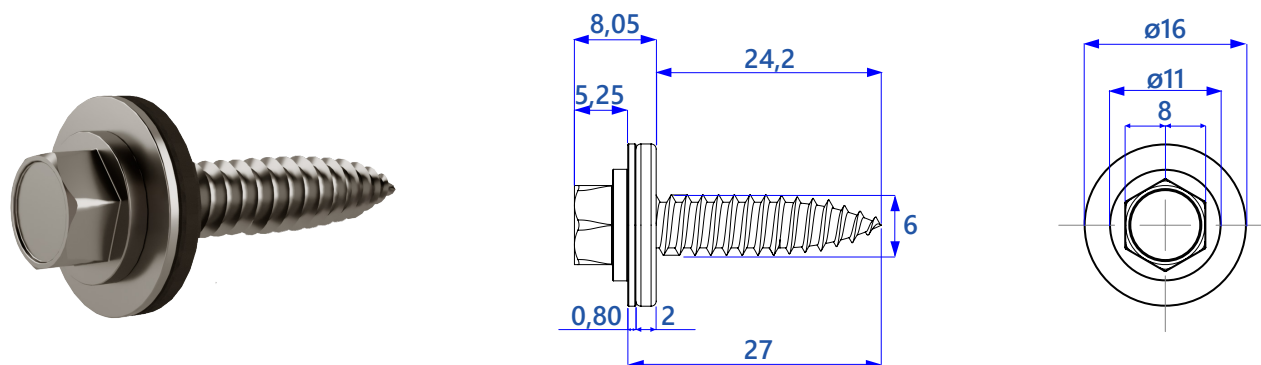


VT0172

Vite bimetallica autofilettante A2 - 6x27



Caratteristiche Materiali

EN 10088/3 (Norme europee) **X 5 Cr Ni 18-10**

AISI (U.S.A.) **304**

Rondella **EPDM/A2**

Punta **ACCIAIO AL CARBONIO S435**

Trattamento superficie **SILVER RUSPERT, SALT SPRAYING 1000 HOURS**

Struttura portante monostrato in acciaio S280GD a S350GD

$t_{N, II}$ (mm)	S280GD	
	$N_{R,k,II}$ (kN)	$V_{R,k,II}$ (kN)
0.40	0.59	1.02
0.50	0.83 ¹	1.25
0.55	1.00 ¹	1.36
0.60	1.21 ¹	1.58
0.63	1.29 ¹	1.71
0.70	1.52 ¹	2.05
0.75	1.75 ¹	2.32
0.88	2.01 ¹	2.49
1.00	2.43 ¹	2.60

¹ Per $t_{N, II}$ da S320GD a S350GD, i valori possono essere aumentati dell'8,3%.

Struttura di supporto a doppio strato realizzata in acciaio S280GD a S350GD

$t_{N, II}$ (mm)	S280GD	
	$N_{R,k,II}$ ¹ (kN)	$V_{R,k,II}$ (kN)
2 x 0.63	1.35	1.72
2 x 0.70	1.62	2.09
2 x 0.75	1.90	2.32
2 x 0.88	2.15	2.60
2 x 1.00	2.46	2.81

¹ Per $t_{N,II}$ da S320GD a S350GD, i valori possono essere aumentati dell'8,3%.

Struttura di supporto monostrato in lega di alluminio conforme alla norma EN 573

$t_{N, II}$ (mm)	$R_m \geq 165 \text{ N/mm}^2$		$R_m \geq 215 \text{ N/mm}^2$	
	$N_{R,k,II}$ ¹ (kN)	$V_{R,k,II}$ ¹ (kN)	$N_{R,k,II}$ ¹ (kN)	$V_{R,k,II}$ ¹ (kN)
0.40	0.22	0.37	0.23	0.38
0.50	0.38	0.55	0.50	0.67
0.60	0.54	0.77	0.70	0.93
0.70	0.67	0.97	0.89	1.18
0.80	0.83	1.13	1.07	1.41
0.90	0.89	1.31	1.16	1.59
1.00	0.94	1.43	1.23	1.74
1.10	1.18	1.76	1.51	2.10
1.20	1.46	2.10	1.84	2.54
1.50	1.70	3.09	2.20	3.73
2.00	1.68	3.03	2.18	3.69

¹ Per l'alluminio con resistenza alla trazione compresa tra i valori specificati, è consentita l'interpolazione.

V_R : Resistenza a taglio

N_R : Resistenza a trazione