



Modalità
HEAT/COOL



Efficienza
Energetica



Antimuffa



Auto
Defrost



Auto
Diagnosi



Compressore
Alta Efficienza



Modalità
SLEEP



Isolamento
Fonoassorbente



Timer
ON/OFF



Modalità
QUIET



Funzione
ECO



Telecomando
di serie



Estensione
Garanzia



Per informazioni contattare:
assistenza@sunebo.it - 011/6403224

SISTEMA			FASW-H09B6B4/FA	FASW-H12C5E4/FA	FASW-H18E0C4-/FA	FASW-H24F7C4/FA	
UNITÀ INTERNA			FAS-H09-FA-UI/6	FAS-H12-FA-UI/6	FAS-H18-FA-UI/6	FAS-H24-FA-UI/6	
UNITÀ ESTERNA			FAS-H09-FA-UE/6	FAS-H12-FA-UE/6	FAS-H18-FA-UE/6	FAS-H24-FA-UE/6	
Capacità*			BTU/h	9000	12000	18000	24000
DATI	Potenza resa RAFF	nom (min~max)	kW	2,6 (0,6-3,1)	3,5 (0,8-3,8)	5,1 (1,3-5,3)	7,2 (1,8-7,3)
	Potenza resa RISC	nom (min~max)	kW	2,61 (0,8-3,4)	3,8 (1,0 - 4,1)	5,2 (1,3-5,3)	7,8 (1,8-8,2)
	Potenza assorbita RAFF / RISC	nom (min~max)	kW	0,80 (0,1-1,6) / 0,70 (0,3-1,6)	1,05 (0,1-1,4) / 1,00 (0,3-1,4)	1,57 (0,28-1,80) / 1,39 (0,22-1,50)	2,2 (0,3-3,4) / 2,1 (0,3-3,1)
	Corrente assorbita RAFF / RISC	nom (min~max)	A	4,0 (0,9-6,9) / 3,0 (1,3-6,9)	5,5 (0,7-7,8) / 5,3 (1,5-7,8)	7,5 (1,2-7,9) / 6,4 (1,0-7,0)	11 (1,5-13) / 10 (1,5-12)
	Carico Teorico - Pdesign RAFF / RISC	stagione media	kW	2,6 / 2,1	3,4 / 2,4	5,1 / 3,3	6,7 / 5,7
	EER / COP (EN14511-3)			3,25 / 3,73	3,33 / 3,80	3,25 / 3,74	3,27 / 3,71
	ETA Efficienza Stagionale - Riscaldam.	ηs	%	157	157	157	157
	Classe energetica RAFF / RISC (SEER /	stagione media		A++ (6,1) / A+ (4,0)	A++ (6,2) / A+ (4,0)	A++ (6,7) / A+ (4,0)	A++ (6,1) / A+ (4,0)
UNITÀ INTERNA	Dimensione installato a parete	L x A x P	mm	690 x 283 x 199	750 x 285 x 200	900 x 310 x 225	1082 x 330 x 233
	Dimensioni imballo	L x A x P	mm	760 x 347 x 277	820 x 347 x 277	970 x 382 x 302	1155 x 397 x 312
	Peso	netto / lordo	Kg	7 / 9	8 / 10	10 / 13,5	13 / 17
	Portata d'aria	min/med/max	m³/h	380/430/500	460/520/600	680/770/850	1010/1200/1330
	Deumidificazione		kg/h	1,3	1,7	2,5	3,1
	Pressione sonora	min/med/max	db(A)	41/43/47	43/45/49	45/47/51	50/52/57
	Potenza sonora		db(A)	52	53	56	64
	Temperatura regolabile	min~max	°C	16°C ~ 32°C	16°C ~ 32°C	16°C ~ 32°C	16°C ~ 32°C
UNITÀ ESTERNA	Controllo	telecomando	modello	H type	H type	H type	H type
	Dimensione installato	L x P x A	mm	649 x 232 x 450	708 x 258 x 530	708 x 258 x 530	823 x 302 x 655
	Dimensioni imballo	L x P x A	mm	760 x 315 x 510	825 x 345 x 595	825 x 345 x 595	945 x 400 x 715
	Peso	netto / lordo	Kg	18,5 / 21	21 / 24	22 / 25	31,5 / 36
	Pressione sonora / Potenza sonora		db(A)	52 / 59	53 / 62	56 / 62	57 / 63
	Limiti di Funzionamento RAFF / RISC	min~max	°C	Raf: +16 ~ 49 - Ris: -15 ~ 30	Raf: +16 ~ 49 - Ris: -15 ~ 30	Raf: +16 ~ 49 - Ris: -15 ~ 30	Raf: +16 ~ 49 - Ris: -15 ~ 30
	Compressore DC inverter rotary	produttore / mod.		GMCC / KSN89D28	GMCC / KSN89D28	GMCC / KSN98D27	GMCC / KTN150
	DATI IDRAULICI	Refrigerante/Quantità precar./TCO2eq.	R32 GWP: 675	g / TCO2eq	460 / 0,310	540 / 0,36	560 / 0,38
Tubazione liquido Ø			mm (poll.)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
Tubazione gas Ø			mm (poll.)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,70 (1/2)	15,87 (5/8)
Lunghezza minima tubazioni			m	3	3	3,5	3,5
Lunghezza tubi senza carica aggiuntiva			m	5	5	7	7
Lunghezza massima tubazione			m	20	20	25	25
Dislivello massimo UI-UE			m	10	10	15	15
Carica refrigerante aggiuntiva			g/m	20	20	25	25
CAVI ELETTRICI	Alimentazione		F / V / Hz	Monofase 220-240 / 50	Monofase 220-240 / 50	Monofase 220-240 / 50	Monofase 220-240 / 50
	Collegamento alimentazione principale	unità esterna	n° x mm²	2P+T x 1,5	2P+T x 1,5	2P+T x 2,5	2P+T x 2,5
	Collegamento UI-UE	non incluso	n° x mm²	4P+T x 1,5	4P+T x 1,5	4P+T x 2,5	4P+T x 2,5

* La capacità in BTU/h sono solo un riferimento commerciale. Per l'effettiva resa fare riferimento ai dati in kW

**La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825.